

产品比较

Technical Data

产品说明					
SABIC® PP 579S	SABIC® PP 579S is a PP grade with narrow molecular weight distribution. This grade is formulated with antistatic and nucleating agents. It is typically used by our customers for producing thin-walled injection molding articles and it gives low warpage tendency, high stiffness & outstanding flow properties for excellent part filling.				
ExxonMobil™ PP1055E2	一种具有良好的流动性和抗静电性能的含有成核剂的均聚物树脂。它适用于介质包装、容器和其他需要较短成型周期物品的成型。				
Moplen HP648T	Moplen HP648T is a homopolymer used in injection molding. This grade is characterized by a high flow, medium stiffness combined with a Nucleation and an antistatic addition. Moplen HP648T is typically used by customers in houseware, TWIM food and Non-food containers.				
Borealis PP HJ325MO	HJ325MO is a polypropylene homopolymer intended for injection moulding. Its very high melt flow makes it especially suitable for thin-wall packaging and products with long flow length. is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating and antistatic additives. The additives are optimized to provide reduced tendency for mould plate-out.				
	This polymer is a CR (controlled rheology) grade with narrow molecular weight distribution giving low warpage. Components moulded from this grade show good ejectability and combine good stiffness with good transparency and gloss, good antistatic properties and good impact strength at ambient temperatures.				
	Applications • Thin wall containers • Square containers • Rectangular and flat products, like lids and trays • Caps and closures Special features • Good stiffness • Good impact strength • Excellent antistatic properties • Improved gloss and excellent transparency				
TAIRIPRO® K1035	Injection Molding CHARACTERISTICS: High fluidity, Good stiffness, Good luster				
总览	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035
生产商/供应商	• SABIC	• ExxonMobil	• LyondellBasell Industries	• Borealis AG	• Formosa Chemicals & Fibre Corporation
通用符号	• PP 均聚物	• PP 均聚物	• PP 均聚物	• PP 均聚物	• PP 均聚物



产品比较

总览	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035
添加剂	--	--	- 成核剂 - 抗静电性	- 成核剂 - 抗静电性	--
特性	--	- 成核的 - 抗静电性 - 快的成型周期	- 成核的 - 均聚物 - 抗静电性 - 良好刚性 - 流动性高	- 成核的 - 低翘曲性 - 高刚性 - 高光 - 均聚物 - 抗静电性 - 可控流变 - 快的成型周期 - 良好抗撞击性 - 流动性高 - 清晰度，高 - 脱模性能良好 - 窄分子量分布	- 均聚物 - 良好刚性 - 流动性高
用途	- 薄壁包装 - 护罩 - 外壳	- 盖子 - 护罩 - 容器 - 外壳 - 消费品应用领域 - 硬包装	- 包装 - 薄壁容器 - 家用货品 - 容器 - 食品容器 - 硬包装	- 薄壁容器 - 盖子 - 护罩 - 容器 - 外壳 - 支架托盘	--
机构评级	--	--	--	--	- EC 1907/2006 (REACH) - FDA 21 CFR 177.1520
RoHS 合规性	--	--	--	--	RoHS 合规



产品比较

总览	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035		
汽车要求	• IMDS ID 7172624	--	--	--	--		
UL 文件号	--	--	--	--	--		• E162823
外观	--	• 自然色	--	--	--		--
形式	--	• 粒子	--	--	• 粒子		--
加工方法	--	• 复合 • 注射成型	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型		• 注射成型
物理性能	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035	单位制	测试方法
密度 / 比重							
-- 4	--	--	--	--	0.898	g/cm³	ASTM D792
--	--	--	--	0.905	--	g/cm³	ISO 1183
23°C	--	--	0.900	--	0.898	g/cm³	ISO 1183
-- 4	0.905	--	--	--	--	g/cm³	ASTM D1505
密度	--	0.900	--	--	--	g/cm³	ExxonMobil Method
熔流率 (熔体流动速率)							
230°C/2.16 kg	47	--	--	--	38	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	--	53	53	50	38	g/10 min	ISO 1133
收缩率							
流动 : 23°C	--	--	--	--	1.4 到 1.8	%	ASTM D955
--	--	--	--	1.0 到 2.0	--	%	内部方法
23°C	--	--	--	--	1.4 到 1.8	%	ISO 2577
机械性能	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035	单位制	测试方法
拉伸模量							
--	--	--	1600	--	--	MPa	ISO 527-2
--	--	--	--	1650	--	MPa	ISO 527-2/1
正割 : 23°C	--	1650	--	--	--	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度							
屈服, 注塑	35.0	--	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	--	--	--	--	33.0	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	35.0	--	--	MPa	ISO 527-2
屈服	--	35.7	--	35.0	--	MPa	ISO 527-2/50



产品比较

机械性能	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035	单位制	测试方法
伸长率							
屈服, 注塑	11	--	--	--	--	%	ASTM D638
屈服	--	--	8.0	--	--	%	ISO 527-2
屈服	--	7.9	--	9.0	--	%	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	--	--	--	--	> 50	%	ASTM D638 ISO 527-2
断裂	--	--	> 50	--	--	%	ISO 527-2
弯曲模量							
23°C	--	--	--	--	1370	MPa	ASTM D790A ISO 178
1% 正割: 注塑	1900	--	--	--	--	MPa	ASTM D790A
--	--	1620	--	1350	--	MPa	ISO 178
冲击性能	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	--	2.4	2.0	2.0	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度							
23°C, 注塑	20	--	--	--	--	J/m	ASTM D256
23°C	--	2.2	--	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 ⁵ (23°C)	--	--	--	--	20	J/m	ASTM D4812
硬度	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035	单位制	测试方法
洛氏硬度							
R 级, 注塑	104	--	--	--	--		ASTM D785
R 级, 23°C	--	--	--	--	102		ASTM D785
R 计秤, 23°C	--	--	--	--	102		ISO 2039-2
肖氏硬度 (邵氏 D)	--	69	--	--	--		ISO 868



产品比较

热性能	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火	98.0	--	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火 ⁶	--	--	--	--	110	°C	ASTM D648 ISO 75-2/B
0.45 MPa, 未退火	--	97.0	95.0	--	--	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, 未退火 ⁷	--	--	--	100	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	--	54.0	--	--	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度							
--	152	--	--	--	--	°C	ASTM D1525
--	--	153	154	--	--	°C	ISO 306/A50
可燃性	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm, All Color)	--	--	--	--	HB		UL 94
法律声明							
ExxonMobil™ PP1055E2		本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用					
		有关潜在食品接触应用合规信息 (例如：FDA、EU、HPFB)，请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。					
注射	SABIC® PP 579S	ExxonMobil™ PP1055E2	Moplen HP648T	Borealis PP HJ325MO	TAIRIPRO® K1035	单位制	
加工 (熔体) 温度	--	--	--	210 到 250	--	°C	
模具温度	--	--	--	10 到 30	--	°C	
注射速度	--	--	--	快速	--		
保压	--	--	--	20.0 到 50.0	--	MPa	

